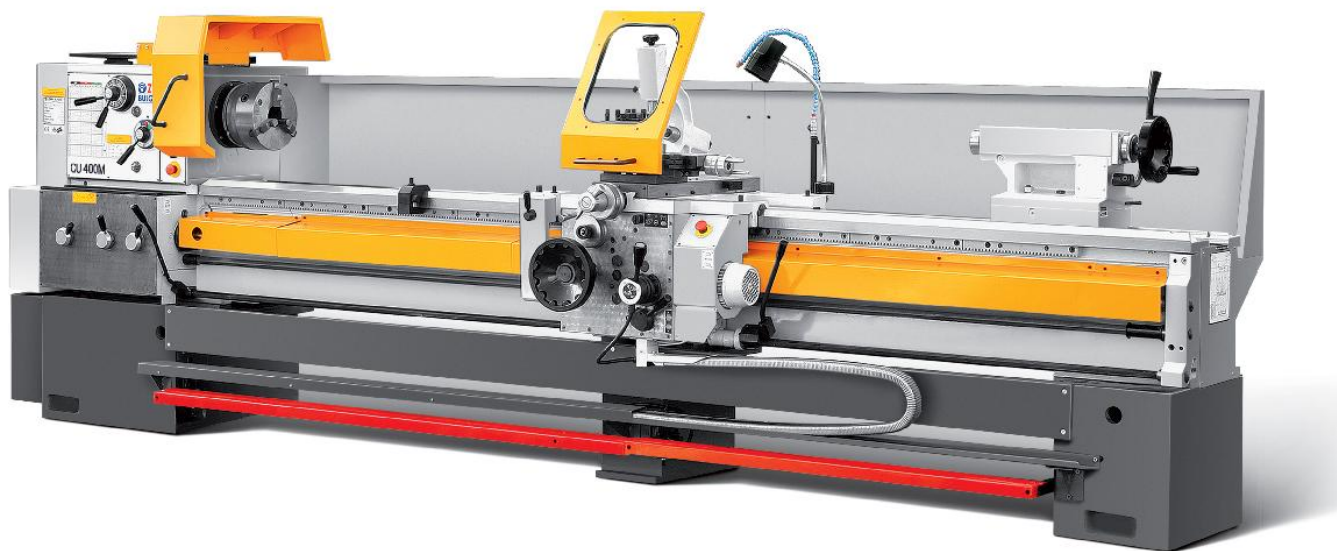


Universal Svarv ZMM CU400M (RD=Variabelhastighet)



Beskrivning:

Tung och kraftig bädd av gjutjärn med dubbla prismatiska slipade styr banor. Spindeln är härdad, exakt slipad och balanserad. Växellåda med slipade kugghjulen av induktionshärdade stål ger en icke-vibrerande och exakt operation medan svarvar bearbetar i hög hastighet eller under tung bearbetning. Snabb mattning i båda axlar med inbyggd säkerhetsmekanism mot överbelastning.

RD modellen till skillnad från universalsvarvar är varvtalsregleringen här steglöst variabel genom användning av en frekvensomriktare.

Det är möjligt att tillhandahålla en "Kontinuerlig skärhastighet" (V-const), dvs skärhastigheten bibehålls under en förändring av svarvdiametern, vilket uppnår högre precision och jämnhet på ytan. Efter kundens önskemål kan maskinerna implementeras, med hänsyn till den linjära förskjutningen och positioneringen genom installation av en digital indikering.

Teknisk specifikation:

Modell	Art. 1944401000 CU400M (RD) - 1000	Art. 1944401500 CU400M (RD) - 1500	Art. 1944402000 CU400M (RD) - 2000
Dubb avstånd	1000 mm	1500 mm	2000 mm
Dubb höjd	220 mm	220 mm	220 mm
Svarvdiameter över bädd	440 mm	440 mm	440 mm
Svarvdiameter över tvärslid	240 mm	240 mm	240 mm
Svarvdiameter i gap	640 mm	640 mm	640 mm
Spindel varvtal (antal växlar)	20-2000 v/min (21)	20-2000 v/min (21)	20-2000 v/min (21)
Spindel varvtal RD – Variabel	25 - 100; 100 - 400; 500 – 2000 (3)	25 - 100; 100 - 400; 500 – 2000 (3)	25 - 100; 100 - 400; 500 – 2000 (3)
Spindelgenomgång	80 (72) mm	80 (72) mm	80 (72) mm
Spindelnos montering	No. 8	No. 8	No. 8
Längdmatning	0,04 – 12 mm/varv	0,04 – 12 mm/varv	0,04 – 12 mm/varv
Tvärmatning	0,02 - 6 mm/varv	0,02 - 6 mm/varv	0,02 - 6 mm/varv
Tvårlidsrörelse	315 mm	315 mm	315 mm
Toppslid rörelse	130 mm	130 mm	130 mm
Gängning Metrisk	0,5 – 120 mm	0,5 – 120 mm	0,5 – 120 mm
Gängning Tum	60 - ¼ Tpi	60 - ¼ Tpi	60 - ¼ Tpi
Gängning Modul	0,125 – 30 Module	0,125 – 30 Module	0,125 – 30 Module
Gängning DP	240 – 1 DP	240 – 1 DP	240 – 1 DP
Kona i dubbdocka	MK 5	MK 5	MK 5
Pinoldiameter	90 mm	90 mm	90 mm
Pinolrörelse	230 mm	230 mm	230 mm
Motoreffekt	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Maskin dimension	2,70 x 1,0 x 1,70 m	3,20 x 1,0 x 1,70 m	3,70 x 1,0 x 1,70 m
Vikt	2670 kg	2820 kg	3040 kg

Teknisk specifikation:

Modell	Art. 1944403000 CU400M (RD) - 3000	Art. 1944404000 CU400M (RD) - 4000	Art. 1944405000 CU400M (RD) - 5000
Dubb avstånd	3000 mm	4000 mm	5000 mm
Dubb höjd	220 mm	220 mm	220 mm
Svarvdiameter över bädd	440 mm	440 mm	440 mm
Svarvdiameter över tvärslid	240 mm	240 mm	240 mm
Svarvdiameter i gap	640 mm	640 mm	640 mm
Spindel varvtal (antal växlar)	20-2000 v/min (21)	20-2000 v/min (21)	20-2000 v/min (21)
Spindel varvtal RD – Variabel	25 - 100; 100 - 400; 500 – 2000 (3)	25 - 100; 100 - 400; 500 – 2000 (3)	25 - 100; 100 - 400; 500 – 2000 (3)
Spindelgenomgång	80 (72) mm	80 (72) mm	80 (72) mm
Spindelnos montering	No. 8	No. 8	No. 8
Längdmatning	0,04 – 12 mm/varv	0,04 – 12 mm/varv	0,04 – 12 mm/varv
Tvärmatning	0,02 - 6 mm/varv	0,02 - 6 mm/varv	0,02 - 6 mm/varv
Tvärsliidsrörelse	315 mm	315 mm	315 mm
Toppslid rörelse	130 mm	130 mm	130 mm
Gängning Metrisk	0,5 – 120 mm	0,5 – 120 mm	0,5 – 120 mm
Gängning Tum	60 - ¼ Tpi	60 - ¼ Tpi	60 - ¼ Tpi
Gängning DP	0,125 – 30 Module	0,125 – 30 Module	0,125 – 30 Module
Gängning Modul	240 – 1 DP	240 – 1 DP	240 – 1 DP
Kona i dubbdocka	MK 5	MK 5	MK 5
Pinoldiameter	90 mm	90 mm	90 mm
Pinolrörelse	230 mm	230 mm	230 mm
Motoreffekt	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Maskin dimension	4,70 x 1,0 x 1,70 m	5,70 x 1,0 x 1,70 m	6,70 x 1,0 x 1,70 m
Vikt	3390 kg	3750 kg	4120 kg

Standardutrustning:

Elförsörjning 380-440 V, 50/60 Hz*

Huvudmotor 7,5 kW

Spindelgenomgång 80 mm

Spindelnos DIN 55027 Nr. 8

Fläns för chuck DIN 6350 250 mm

Elektrodynamisk broms

El. skåp med kontrollpanel

Kylvätskesystem med el. pump

Maskinbelysning

4-vägs snabbmattning

Bakre stänkskydd

Ledarskruv och axelskydd

Chuckskydd

Spån- och verktygshållarskydd

"V"-remmar 4 st.

Kugghjul - Växeldrev

Nivelleringsbultar och -plattor

Fundament (förankring) bultar

Svarvdubb (fast)

Insatshylsa

Fyra positioner Toolfix med nyckel

Längdstopp

Dubbdocka snabb kopplande

Verktygslåda

Manual

***Standard utförande. Annan typ av elförsörjning kan offereras på begäran.**

Tillvalsutrustning:

1	Självcentrerande 3-backchuck typ 3204/DIN 6350, märke Bison	mm	250
2	4-backchuck oberoende typ 4334 (direkt passande DIN 55027), märke Bison	mm	400-8
3	4-backchuck oberoende typ 4334-630-11 (direkt passande DIN 55027), märke Bison	mm	x
4	4-backchuck oberoende (direkt passande Cam-lock spindel se alternativet 25)	mm	400-8
5	Planskiva utan backar - passande DIN 55027 eller Camlock spindel	mm	400
6	Stöddocka medlöpande	mm	15~160
7	Stöddocka fast (liten storlek med platta fjädrar)	mm	15~160
8	Rullande fjädrar PWTR istället för platta fjädrar för option 7	Set	ja
9	Ytterligare uppsättning rullfjädrar (3 st.) för option 7	Set	ja
10	Stöddocka fast - stor storlek med platta fjädrar	mm	x
11	Rullande fjädrar PWTR istället för platta fjädrar för option 10	Set	x
12	Ytterligare uppsättning rullfjädrar (3 st.) för option 10	Set	x
13	Längdstopp	St.	S
14	Gängklocka	St.	ja
15	Fotbroms - 750 mm	St.	x
16	Fotbroms - 1000 mm	St.	ja
20	Fotbroms - 1500 mm	St.	ja
21	Fotbroms - 2000 mm	St.	ja
22	Fotbroms - 3000 mm	St.	ja
23	Fotbroms - 4000 mm	St.	ja
24	Fotbroms - 5000 mm	St.	ja
25	Cam-lock spindelutförande	St.	ja
26	Snabbfäste för svarvstyckshållare A*	St.	x
27	Snabbfäste för svarvstyckshållare B*	St.	ja
28	Snabbfäste för svarvstyckshållare C*	St.	x
29	Byte till motor 11 kW istället för 7.5 kW för strömförsörjning 380-440V, 50/60 Hz	St.	ja
30	Byte till motor 11 kW istället för 7.5 kW för strömförsörjning 220V, 50/60 Hz	St.	ja
31	Svarvbädd mellanrum	St.	ja

***Snabbverktygshållare istället för standard 4-positionsverktyg Toolfix. Typ "Multifix", märke Amestra-Germany, Original Multi Suisse. Inkluderar 4 verktygshållare: 3 verktygshållare för rektangulärt skaft och 1 verktygshållare för runt skaft.**